

Завод — Lurkmore

«Шумит, гудит родной завод,

А я стою и слушаю. Шуми, гуди, ебись ты в рот, А я пойду покушаю.

»

— *Норот*

«Гудит, как улей, родной завод,

А нам-то хули, ебись он в рот.

»

— *Анонимус*

Завод — широко распространенная [IRL](#) локация, популярное рабочее место [настоящих мужыков](#), кладезь индустриального богатства родины. Место производства [вундервафель](#) и феерического [просирания полимеров](#). Источник вдохновения для композитора Равеля («Болеро»).

Откуда есть пошло

Жили да были на Руси цари Романовы. Один из царей, будучи слишком беспокойным и любознательным ребёнком, в войнушку играл не оловянными солдатиками, а настоящими, только маленькими, которые ещё не достигли призывного возраста (когда они достигнут, то заберут целое стрелецкое войско). А Пётр I^[1], понаехав в Европу и посмотрев, как там хорошо, решил прорубать туда окно, а в идеале так вообще отжать часть территории... Так как тогда танчиков ещё не придумали, нужно было клеить кораблики, а для корабликов — пушечки, да и просто так с суши из них тоже можно стрелять, стрельцы уже были не в тренде. А для пушечек и ядер нужен [чугуний](#), а его можно в промышленных масштабах получить только на заводе, ибо если на пушки переплавлять колокола, то носители ПГМ негодуют, да и мор какой-то пошёл. Сказано — сделано, согнали побольше казённых крестьян (это те, которых еще не пожаловали какому-нибудь выслужившемуся хрену с горы или попам, считавшиеся государственными и до заводов жившие припеваючи), начали потихоньку приписывать к заводам сотнями, а когда они довольно быстро изнашивались, выделяли новых. Управляющие заводов стали первыми олигархами, принцип был прост: вы нам пушки — мы вам масло. За проёб масла или рабочей силы сильно не спрашивали, за проёб пушек — да. Таким образом, отечественные заводы изначально создавались и впахивали исключительно на оборонку, всё остальное считалось ширпотребом и производилось из отходов основного производства (пример - куклы неваляшки, безобидная игрушка выпускалась на Тамбовском пороховом заводе).

В той стране

В [той стране](#), которая, как известно, и принадлежала этим самым рабочим и крестьянам, а управлялась кухарками, заводы были важной её частью, так как на них работала и производила, может быть, даже что-нибудь ненужное, большая часть населения той страны. После такого развлечения, как [гражданская война](#), значительная часть заводиков была официально разрушена, а их оборудование устарело; неофициально же попросту скоммунизжено. Нужно было что-то делать и, не мудрствуя лукаво, [Отец народов](#) решил взять курс на индустриализацию, а для этого: ободрать церкви под предлогом б-гоборчества, произвести анальные раскулачивания и коллективизации в деревне, заморив колхозников голодом, вытрясти всё золотишко из заначек населения, вынудив его отдать буквально за еду и продать буржуазные чуждые произведения искусства, а на вырученную с продажи лута валюту закупить станки и оборудование и построить эти ваши заводы. Также ему помогла Заграница, в которой ВНЕЗАПНО настал лютый кризисец, лютый настолько, что, несмотря на «признание Америки»^[2], жрать буржуйам что-то надо было, и многие из них вербовались на работу в СССР, где, конечно, добровольно



Уже заброшенный завод



Путиловский завод, именно отсюда пошла такая зараза, как коммунизм

принимали советское гражданство и даже научили совков играть в бейсбол. Плохо было и монополиям: они, скрепя сердце, соглашались проектировать для еретичного совка целые заводы-гиганты: так были построены, к примеру, Магнитка и Сталинградский тракторный, который во время Сталинградской битвы был разнесён по камешкам.

После [войны](#), во время которой часть заводов была эвакуирована за Урал, а то и вообще в Среднюю Азию, на местах были оставлены филиалы, которые разрослись в самостоятельные заводы, что дало толчок к развитию промышленности за Уралом. Также активно осваивалось трофейное оборудование.

Последнее техническое перевооружение советских заводов было проведено в 70-е, как раз перед самым застоём, уже тогда планировалось перевести заводы на хозрасчёт, чтоб заинтересовать лентяев рабочих, которые весь месяц пинали хуи, а в последнюю декаду делали месячный план, как делали — нетрудно догадаться. Разрешить заводам производить что-нибудь пользующееся спросом помимо плана, тем самым обезоружить теневую экономику, которая тогда только начала зарождаться. Впоследствии это станет одной из причин развала Системы. Но тут очень некстати ёбнуло в Чехословакии, там случилась Пражская весна, Политбюро испугалось и свернуло косыгинские реформы, началась эпоха застоя.

Какие бывают заводы

Градообразующий. Наследие советской эпохи, эпичное по масштабам предприятие, вокруг которого строились города. Занимает огромные масштабы и представляет своего рода «город в городе», с улицами и площадями, а также целым комплексом самых разнообразных производств и служб на территории — от инструментального цеха и полигона тестирования готовой продукции до собственной АТС, охраны, поликлиники, столовых, магазинов и даже полулегальных баров(!). Также во многих городах тесно связано с ТЭЦ, исправно [доставляющей](#) в дома и организации города тепло в батареи и горячую воду в краны. Породило своего рода мем *моногород*, означающий городок, рядом с таким предприятием и построенный. Идеальный пример — [АвтоВАЗ](#).

Инновационный. Завод, основанный эффективными менеджерами, решившими, что чем поднимать завод советских времён с разворванным в девяностые оборудованием и уймой предприятий на балансе, проще и зачастую дешевле построить рядом новый. Различается от владельца к владельцу. Собственно, в эту категорию входят как хорошие, годные предприятия с современным оборудованием и адекватной кадровой политикой, так и всевозможные безумные гибриды завода и офиса с [корпоративной культурой](#) и [тимбилдингом](#), славящиеся инновационными схемами наёбывания работничков, а также текучкой в стиле [Макдональдс](#).

Режимный. Основная статья: [Почтовый ящик](#)

Располагаются в закрытых городах, хотя это далеко не правило. Производят оружие, ядрёные материалы, космическую технику и прочие ништяки, которые трудно произвести с уровнем организации «ну а теперь мы будем думать: как нам собрать всю эту байдю, которую нахуярил пьяный практикант в SolidWorks в свободное от сдачи сессии время?». Славятся дисциплиной, засильем кровавой гебни (служба безопасности на таких заводах действительно не пинает хуи), высокой концентрацией специалистов и высоким же уровнем зарплаты. Как ни странно, работники сих предприятий часто выделяются особо дремучим квасным патриотизмом и взглядом на своих менее [успешных](#) братьев по разуму [как на холопов](#), не понимающих милостивости Царя-батюшки.

Не очень большой завод. Фабрики и заводики, не обладающие масштабами гигантов. Зачастую располагаются прямо в городе. Пример — Ивановская ткацкая фабрика, с которой имел трудовые отношения небезызвестный [Владимир Фомин](#).

Мелкозавод. Как понятно из названия, очень мелкие заводики, зачастую не имеющие даже проходной. Состоят из гаража, заводоуправления и одного или нескольких цехов, не требующих наличия особо сложного оборудования. Производят всевозможные мелкие (в промышленных масштабах), но очень востребованные ништяки, например, бытовки и металлоконструкции для нефтяников. Мельче таких заводиков — только цеха бывших работяг, занимающиеся ремонтом и мелким производством. Благодаря меньшим масштабам представляют собой более тепло-ламповые организации, где начальство всё же склонно поощрять тех, кто реально работает, а не просиживает штаны. Впрочем, и тут всё во многом зависит от хозяина и поставленных им управляющих.

Локации

Сами по себе заводы обычно располагаются в **промзоне**. Исторически их любили располагать в городах, пока в какую-то светлую голову не пришла мысль, что если вдруг на заводе что-то [бомбанёт](#) (помимо жоп работничков в день полочки), то местные жители могут быть [не рады](#) такому соседству. Так [градостроительные умы](#) породили такую локацию как

Санитарная зона

Если говорить коротко, то это — территория зеленых и не очень насаждений различной степени живости, окружающая завод. Ее размеры зависят непосредственно от класса опасности завода. Так, например, на

заводике, производящем что-нибудь с применением бодрящего аммиачка, серушки, хлорчика и прочих веществ, или каком-нибудь производстве, угрожающем огромным взрывом контейнеров с хедкрабами или иными масштабами разрушения, достойными [Ютубов](#), санитарная зона может достигать полутора километров в ширину. Минимальная ее ширина — 50 метров, ну, там, часовой или консервный заводик елочками обсадить по периметру.

Помимо этого, заводы имеют свойство обрастать железнодорожными ветками и шумящими магистралями, спускающимися с адским ревом пар [ТЭЦ](#) и стихийными отвалами, где хранится известь, щебень, песок, и другой шлак. Да, даже в прямом смысле.

Если раньше на удобства всякого там рабочего быдла, живущего возле этих самых заводов, заводовладельцы клали болт (М36.88 крепежный, гальванизированный, с крупным шагом резьбы), то с приходом эпохи борьбы за права трудящихся сей фокус уже не прокатывал. Все вышеперечисленные факторы плохо влияли на здоровье жителей окрестностей, а какому государству нужны больные работники? Так что как только процесс градопланирования перешел от спонтанного роста в руки министерств, рядом с заводами стали строить не жилые дома, а точно такие же заводы, и всё это на некотором удалении от города (если не было нужды в обратном). Такой своего рода [эскапизм](#), выраженный в архитектурных и топографических формах.

То, в каком состоянии находятся санзоны заводов, зачастую зависит от [формы собственности](#) завода, [степени ответственности](#) его руководителей и [толщины финансового потока](#), впадающего в него. Нередки случаи, когда картина напоминает [известный постапокалиптический шутер](#): в кустах санзоны, среди спонтанных помоек и срущих собак, находят жмуров годовалой полежалости, раздербаненные, угнанные или просто брошенные легковушки, грузовики и даже автобусы. Контрпримером, иногда, но все же бывают санзоны с велодорожками, нормальными тротуарами и ровными рядами зеленых насаждений. Некий средний вариант — гаражи, склады и стоянки, расположенные на этих землях.

Удаление производств на большие расстояния от жилых кварталов или просто [за город](#) породило такое занимательное явление, как заводской транспорт. Где-то он бесплатный (автобусы на халяву подвозят работничков к проходной и обратно), где-то не очень. Ну и плюс к этому ещё вставить надо раньше (работодателю, конечно же, очень интересно, что ты живёшь на другом конце города), чтобы успеть.

Впрочем, на самом заводе локаций еще много. Пойдемте к следующей!

Проходная

«Токарь вдумчиво протирает гаечный ключик тряпочкой. К нему подходит начальник и начинает грузить:

— Петров, бля! Ты какого хера домой так рано собираешься? Время всего 17:20! — Понимаете, я пока ключик тряпочкой протру, пока станок железной щеточкой почищу, пока ручки мыльцем отмою, пока переоденусь. Вот как раз и конец рабочего дня наступит. — Нет, Петров! Я считаю, что это не правильно! Вот я собираюсь с работы ровно в 18:00! — А чего тебе собираться-то? Ебальник закрыл и пошел.

»

— Краткое содержание главы

Эпичное место, локальный рассадник треша, угара и содомии. Кроме того, не забываем про пропускной режим и охраняемую территорию. Проходя через проходную, работник оказывается на огороженной высоченными заборами с колючей проволокой (а в случае особого фимоза — ещё и контрольно-следовой полосой, вышками и электрическим током, пропущенным через проволоку) от внешнего мира территории, что вызывает всякие нехорошие ассоциации. При том все вышеупомянутые элементы могут присутствовать даже в том случае, если никаких секретов на заводе не останется, а работнички давно уже тащат инструменты не с завода, а на завод, чтобы там хоть что-то работало. [Дисциплина](#) ж, ёптить. Ну и средство начальника выделиться из толпы — мелочь, а приятно.

Проходные оборудованы турникетами (иногда даже работающими) и толпой [охраны](#), воплощающей в себе концентрированные [ФГМ](#) и [вахтерство](#). Дело усугубляется пропускным режимом: для многих будет сюрпризом узнать, что [выйти](#) с завода во время рабочего дня представляет определённую проблему. И сделать это можно только в случае особого пропуска (как



Очередь на проходную Чебоксарского агрегатного завода. Это вам не уютный офис

правило, цветные пропуска даются блатным инженерам на вынос материальных ценностей, приборов), особого разрешения начальника или **порешав** вопрос с охраной. В любом случае нарушитель будет записан в специальный отчёт, на основании которого цеха и отделы дрючат, а охранники получают премию. А вы думали? На многих серьёзных предприятиях пропускная система **автоматизирована**. При проходе считывается код пропуска и время прохода, таким образом контролируется отбытие работником трудовой повинности, передвижение по локациям завода, в самых тяжёлых случаях турникет стоит перед столовой (засекают, сколько рабочий трапезничает, по правилам положено полчаса). Впрочем, систему легко обмануть, пропуск скопировать (если он со штрих-кодом) и выйти через другие ворота. В почтовых ящиках в те времена, когда компьютеров не было, пропуска представляли собой корочки с фотографией и в начале смены сдавались табельщице, а выдавались в конце. Не имея блата у табельщицы, такую систему обойти сложно, а на проходной вместо вахтёров вполне могли стоять и ВОХРовцы с **наганами**. **Кое-где** такая система существует и ныне.

В начале смены все стремятся как можно быстрее проскочить через проходную, дабы оказаться на территории завода, где ни одна сука (кроме начальника) не сможет предъявить тебе опоздание. При том знаменательное положение цифр на заводских часах, после которого охрана начинает кидаться на нарушителей, как правило, наступает... сюрприз, за пять или больше минут до начала смены. Потому что ты, сука, должен ещё дойти до рабочего места. Работает ли ты в конторе, до которой два шага от проходной, или же на другом конце завода, куда пилить и пилить, никого не волнует.

В конце смены всё строго наоборот. Площадка перед проходной наполнена празднующими работягами. Медленно просачиваться через проходную они не имеют права (пропускной режим). Право это наступает ровно с окончанием смены, в результате чего проходная начинает напоминать одновременно фильмы про зомби, 300 спартанцев и взятие штурмом Зимнего дворца. В автобусы вся эта толпа также не вмещается, так что кому-то приходится пиздовать домой пешкарусом или просить у коллеги-автомобилиста, чтобы он подвёз. Водители, кстати, отдельно любят сие проявление начальственного вахтёрства за пробки, которые хлынувшие стройными рядами после смены работяги традиционно умудряются учинить даже в не очень больших городах. Чтобы не создавать пробки на проходных, их (проходные) делают пошире, чтобы все просачивались, врезают в трёхметровый забор, окружающий промзону, делают их несколько, выходящих на разные районы города, дифференцируют время прихода разных юнитов через эти проходные: основные рабочие к 7:20, вспомогательные и конторский планктон к 8:00.

Кстати. Если ты конторский работник и в конторе заводоуправления есть двери прямо на улицу, то, скорее всего, пиздовать с работы и на работу ты будешь именно через проходную наравне с остальными. А двери для начальства, да, а не для всяких там унтерменшей вроде тебя.

Теоретически охрана должна осматривать всевозможные пакеты и баулы работяг, но на деле проверить всё это нереально, так как на входе нахуй никому не надо, а на выходе — ну ты понел. Поэтому электроды и инструмент засовываются везде, куда их можно засунуть, всевозможные провода, тросы, цепи и всё, что можно намотать — наматывается, всё, что можно незаметно куда-нибудь положить — кладётся. Разумеется, если навесить на себя слишком много, охрана может и заметить. Правда, стоит ли это той выгоды? Современные секьюрити проходной оснащены металлоискателями, дабы без труда найти медную или стальную чушку у тебя в кармане. Впрочем, приборы срабатывают на ключи и даже фольгу в пачке сигарет. Также задача вахтёров — учуять от работяги неистребимый дух зелёного змия, как на входе, так и на выходе. За каждого фрага положена премия.

Котельная

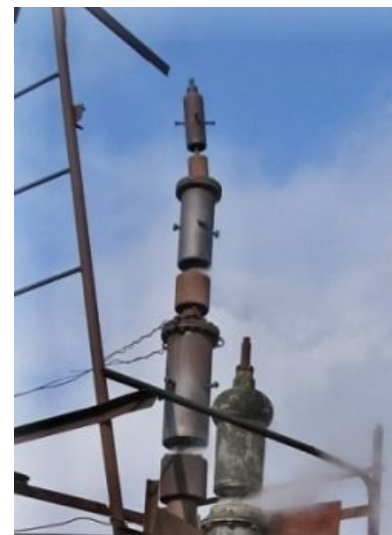
В отличие от городских коммунальных котельных гордо именуется паросиловым, или энергосиловым цехом. Местный филиал ада. Также может быть дополнена несколькими мощными трансформаторами, центральным распределительным щитом и компрессорной установкой. Есть на достаточно крупных заводах, где, помимо электроэнергии, ещё требуются вода и воздух под давлением, пар, ну и бонусом тепло, которое может подаваться, помимо завода на близлежащий жилой сектор. Сама котельная может представлять собой как адское пекло летом, так и самое теплое место на заводе зимой. Впрочем, это не обязательно, если хозяин не скупердяй, то системы климат-контроля эти экстремумы нивелируют до вполне себе человеческих условий. Производить энергию могут как посредством сжигания угля (сейчас встречается редко), шо пиздец, так и с помощью вполне себе кошерных, газомазутных котлов.

Услуга «Заводской гудок»

Заводской гудок — наследие царского режима, чуть было не выпиленный излишне расшалившимися большевиками как символ угнетения рабочего класса, но затем, напротив, стал воспеваться в песнях. Был создан для сигнализации неграмотным рабочим о начале и конце рабочей смены, когда часы мог позволить себе не каждый. В той стране всё же сохранился как традиция, гудок также давали во время проводов в последний путь **важных** и не очень начальников. IRL представляет собой систему клапанов и свистков, а также задвижек по управлению подачей пара, расположен, естественно, в заводской котельной. В ветреную погоду звук гудка, как и звон колоколов, слышен за десятки километров.

Контора

Она же заводоуправление, такая ставка командования на индустриальном фронте. Здесь заседает всевозможное начальство, главный сварщик, главный металлург, главный конструктор и прочие главнюки. Работягам же контора известна совсем другими местами, такими, как касса и отдел кадров. Несмотря на то, что расчёты наличкой уходят в прошлое, иногда они всё же бывают с теми, кому кредитную карточку делать некогда или бессмысленно, например, со студентами-гастарбайтерами и прочими [случайными людьми](#). Но чаще всего просто ставят банкоматы в холле и проходной. Кстати, если за процессом снятия денег в рабочее время застучит непосредственный начальник... ну ты понел, да? О банкоматах следует сказать отдельно. Поскольку финансисты тоже не дураки придумать какой-нибудь хитрый план, банк может попасться весьма экзотический, его банкоматы невозможно найти нигде, кроме как на проходной сего завода. Например, основную зарплату могут начислять на [сбербанковские](#) карточки, а премию — на карточку какого-нибудь НефтеХимАгроТрансБанка, с которым начальство связывает что-то глубоко [личное](#).



Многоэтажный гудок под парами

Другим значимым местом является отдел кадров. Там работничка принимают на работу и наоборот. Если читать бумаги, которые подписываешь, можно словить много лулзов и прочих высеров местного петросяна от юриспруденции.

Также иногда работник видит актовЫй зал, где руководители отделов любят собирать своих подопечных, дабы объяснить тем, как хорошо они живут и на каком прекрасном предприятии работают (о чём без этих лекций догадываются немногие). Обычно — перед визитами журналистов, Самого или после бучи-забастовки. В экстренных ситуациях для особо одарённых ту же беседу в наиболее располагающей обстановке могут провести отдельно. Так работяга имеет шанс познакомиться с кабинетом вышестоящих чинов.

Помимо всего этого контора содержит уйму других помещений — кабинеты всевозможных начальников, техничек с их подсобками, тех же айтишников (которых может быть далеко не один отдел; например, одни тянут сети, другие одмят 1С-ку, третьи специализируются на конструкторском софте, и это не считая погромистов под станки с ЧПУ, которые формально не айтишники), конструкторов, библиотеку и прочее, и прочее.

Отдельного упоминания заслуживает такой своего рода *war room* — комната, откуда начальство любит проводить [селекторные совещания](#) с начальниками цехов, которым, в отличие от холопов-работничков, не в тему каждый раз пешочком пиздовать до начальника. Селектор, для тех, кто не в курсе, — это такая радиоточка, через которую можно поговорить с другими счастливыми обладателями таких же штуковин. В современных условиях вытесняется конференц-связью и видеоконференциям, на базе Cisco и Avaya.

Столовая

Необычно для этой страны, но символ годности, где за сравнительно небольшие деньги можно накушаться вполне годной еды. В любом случае работнички, просиживающие рабочее время в сортире по объективным причинам, на предприятии не нужны, поэтому за качеством продукции стараются следить. На маленьких заводах возможен вариант расчёта «под запись», когда вместо денег работяга расписывается в тетрадке напротив своей фамилии и суммы, которую потом вычитают из его зарплаты. Некоторые прошаренные товарищи научились конвертировать безнал, это самое под запись в «Огненную воду», такие заморочки нужны лишь специалистам «со стажем», у которых жена, мать или иные родственники давно забрали зарплатную карту. Процесс выглядит следующим образом: клиент приобретает в столовой или магазине с записью что-то конвертируемое, например, блок сигарет, идёт и обменивает его в другой точке на деньги, но, естественно, по другому курсу. Если сотрудничество с буфетчицей налажено, то она может выдать деньги, а клиент записать любую хуиту. На больших предприятиях столовая зачастую не одна, иногда прямо на территории присутствует какой-нибудь магазинчик частника, который в хороших отношениях с начальством.

Цеха

Различаются по назначению, объёму, количеству сотрудников и оборудованию. Цехом может быть как старое кирпичное здание, в котором можно снимать [фильмы 80-х](#), так и бетонные коробки (быстровозводимые профильные сараи на буржуйский манер, в которых летом жарко до сердечного приступа, зимой холодно до зубового скрежета, лишь только приоткроют высокотехнологичные ворота, и до простуды, если их совсем сломают), оборудованные изнутри самым что ни на есть хай-теком. Так как экономика должна быть экономной (это сказал ещё дорогой [Леонид Ильич](#)), то в некоторых цехах решили провести такой интересный эксперимент, чтоб сэкономить хотя бы свет — врезали в крышу



Основное место работы

специальные окна-фонари, либо из стекла, но чаще из карбоната, из которого делают парники, тем самым превратив летом цех в огромный парник, а рабочих... в овощи, ага. После этого у молодых (до 30-ти лет) стали случаться сердечные приступы и прочие недомогания, а какой-то мерзкий инженерушка получил премию за рацпредложение. Отдельно стоит отметить, что технологический уровень на территории завода может быть распространён весьма неоднородно (к примеру, в цехе может рядом стоять оборудование времён царя-батюшки, трофейное и современное немецкое, американское, финское, китайское), рождая ту ещё эклектику, доставляющую фанатам [Warhammer](#). Так, например, при тотальной компьютеризации расчёт зарплаты может производиться на древнем когитаторе эпохи Тёмной эры технологий, ради которого местные кулибины пишут эмуляторы операционных систем 80-х годов. И всё это для того, чтобы спокойно загрузить рулоны перфорированной бумаги в стоящий рядом аппарат и не покупать таким образом новый принтер, который справился бы с печатаньем уймы зарплатных «корешков». Что же до другой техники, то... не удивляйтесь, если встретите где-нибудь работающий станок, вывезенный при эвакуации заводов во время ВОВ.

[Mur1zik. Хроники завода. Тонкости производства](#)
Про цех

[Шрэк vs Сэндвич](#)
Монтажные работы

Многие цеха отличаются циклопическими масштабами, где под потолком ездят краны-балки (не нужно напоминать, чтобы вы не стояли под грузом?) и стоят облака гари, по полу проложены рельсы, а в другом углу экскаватором раскопали огромнейшую яму с целью установки туда станка.

Как правило, у цеха есть свои склады.

Открытые территории

Их на территории заводов много и некоторые вещи (вроде сварки) в тёплое время года делаются под открытым небом. Отдельно доставляют заваленные металлическим мусором площадки, руины сгоревших или заброшенных цехов, оборудование которых давным-давно отправлено в переплавку, стрёмные водоёмы, небольшие лески и даже импровизированные футбольные поля.

100% на большом заводе будет открытой площадка ЦСМ для чёрного металла (любой желающий может, конечно, попробовать спереть метровый двутавр или трёхметровый пруток диаметром 500 мм, только вряд ли получится).

Водоёмы бывают пожарные (такая ямка 2×2 метра и 10 метров в глубину) или для охлаждения литейных производств (эти должны быть как блюдце — неглубокие — не больше пяти метров в глубину, но с большой площадью остывания). Такие водоёмы имеют забор воды и слив тёплой воды (не замерзают в самые лютые морозы).

Люди

Разумеется, всё это было бы не так интересно, если бы заводы работали сами, в автоматическом режиме. Поскольку исторически заводы возникли из необходимости заставить делать что-то осмысленное толпы пролетариев, порядки чем-то неиллюзорно напоминают военизированное сообщество.

- **Вспомогательные работники.** По доброй традиции, которой советская статистика научилась у самого Адама Смита, все расходы (и ВВП) в СССР классифицировались на непосредственно производственные и непроизводственные. Под вспомогательными службами в сей статье понимают тех, кто напрямую детали не точит, но без кого функционирование завода невозможно. Речь, конечно, не о начальстве, меметичном самом по себе. Это всевозможные фельдшеры, телефонисты, технички, повара и, конечно же, [офисный планктон](#).

- **Охрана**

Основная статья: [Охрана](#)

Совершенно отдельная каста, такой своего рода заградотряд, выполняющий сразу две функции. Во-первых, следит, чтобы работнички не дезертировали с мест своего трудового подвига (см. пропускной режим), попутно прихватив табельный инструмент; во-вторых, следит, чтобы снаружи не понабижали охочие до ништяков граждане.

- **Лаборантки/Служба контроля качества.** В основном там работают гордые обладательницы [пелоток](#). Как молодые, выпускницы ВУЗов или студентки последних курсов, так и не очень, дорабатывающие на заводе последние деньки до пенсии. Как правило, в ОТК набирают самых прошаренных и хитрых баб, по принципу доктора Хауса, сумеешь сам обмануть, значит, способен распознать обман. Очень часто коллектив почти сплошь состоит из представительниц б-гоизбранной нации; при наличии достаточного количества кадров, ибо работа не пыльная всегда на виду (работяги обычно с

удовольствием забегают на чаёк и не **только** к приглянувшимся лаборанткам), незамужним легче выйти замуж, и даже не единожды. Попадание в этот коллектив молодого специалиста позволяет совместить приятное (найти себе тят, прокачать скилл общения) с полезным (возможность поднятия по карьерной лестнице до технолога, не особо-то и въебывая). Впрочем, у работы в лаборатории есть и существенный минус — низкая зарплата.

• Электрики и КИПовцы

- **Электрики.** Одни из самых ленивых работников, больше всего любящих сваливать обязанность устранения неполадок на работников других подразделений. Сия специфика поведения вызвана не особо напрягающим (по сравнению с обычными работягами) режимом работы, если всё идёт в штатном режиме. Электрики делятся на оперативно-ремонтный и ремонтный персонал. Оперативно-ремонтный — те, что работают под напряжением, по вызову и устраняют горячие поломки оборудования, запуская его. Ремонтный, так называемый ППР (Пришли. Попиздели. Разошлись) — занимается плановым обслуживанием оборудования, сдувает с него пыль, чистит до блеска контакты и коллекторы электродвигателей, предупреждая тем самым отказ во время напряжённой работы. В основном актуально на совсем новом буржуйском оборудовании на гарантии, ибо если немцы из сервисной службы найдут в своём станке сажу, пыль или окисленные медные контакты, то откажут в гарантийном ремонте и снимут станок с гарантии, а также на старом оборудовании времён молодого Ильича, которое без своевременного обслуживания окончательно развалится.



На страже порядка

- **КИПовцы** (от КИПиА — контрольно-измерительные приборы и автоматика). Это так называемые прибористы, занимающиеся обслуживанием и мелким ремонтом всего, чем на основном производстве что-либо отмеряют, отвешивают, отсчитывают и т. д. Контингент состоит из узкоспециализированных электронщиков и знатоков всякой измерительной механики, гидравлики и пневматики. Часто срутся с технологами из за завышения/занижения показаний приборов, характер работы схож с работой электриков с элементами других профессий, но доля ответственности выше, так как помимо приборов датчиков и регуляторов на них ещё и обслуживание схем технологической защиты и сигнализации, поэтому в случае взрыва, аварии и иного БП начальство будет благодарно именно этим ребятам.
- **Слесари.** Люди, на чьих плечах лежит устранение механических поломок. Степень трудолюбия очень сильно разнится, от помощи собрать/разобрать аппарат работяге, до «позовёшь, когда агрегат полностью развалится». Существуют в диапазоне от бесполезных шорников-смазчиков до сумрачных гениев-самоделкиных, которые ремонтируют неремонтируемое, а из подножного барахла могут сваять даже пулемёт. Охотно передадут какие-то полезные скиллы желающим научиться, будь то нехитрый метод изготовления ножей, от вида которых доблестную милицию кондратий хватит, до полезных навыков по заточке свёрл и правильного удержания и использования других инструментов. Всё свободное время на работе проводят за «забыванием козла» в домино, иногда столы складывались во время особо горячих баталий.
- **Операторы.** Обслуживающий персонал завода. Бывают разные: от белоручек, сидящих за компом, следящих и управляющих технологическим процессом, до цеховых, кидающих снег, убирающих отходы, устраняющих мелкие поломки и весело машущих метёлкой в свободное время.
- **Работяги.** Токари, фрезеровщики, сварщики, сверловщики... Несть им числа. Рядовые, каждый из которых ответственен за свой, вверенный ему участок фронта работ; правда, в случае херового управления вышестоящих чинов и недостаточной мотивированности сотрудников, слаженные действия быстро превращаются в театр абсурда.
- **Бригадир.** Это уже, своего рода, сержант. Цель — присматривать за работниками и мотивировать их к работе просьбами, мольбами и **русским матом**. Оставленные без присмотра бригадира и вышестоящих чинов работяги могут просиживать штаны в курилке или с умным видом таскать по цеху дрель. Бригадир сам является работягой, но при этом материально заинтересованным, хоть и не несёт прямой ответственности.
- **Мастер.** Если бригадира можно сравнить с сержантом, то мастер — бригадир для бригадиров, а для работяг — комиссар, гонящий их на пулемёты ненавистой работы. Сие часто порождает увлекательные забеги в импровизированной военно-прикладной игре «спрячься от мастера», во время которой работяги проявляют чудеса изобретательности. Именно он выдаёт задания и следит за их выполнением. Реальные обязанности заключаются в том, чтобы следить за всем, что влияет на производственный процесс на вверенном ему участке, вплоть до вывоза мусора.
- **Начальник цеха.** Царь и бог для работяг и мелкое говно для всевозможных главных инженеров, директоров и т. д.

Именно с должности начальника цеха на заводе начинают зарабатывать деньги.

- **Инженер**

Основная статья: [Инженер](#)



За работу!

- **Специалист по ОТ (охране труда)** недалекоими, часто поголовно не понимающими значений фраз «предотвращенный ущерб», «управление риском» или даже аббревиатуры «ГИТ» людьми считается почему-то самым бесполезным существом на заводе, когда всё нормально. И, опять-таки, почему-то, скорее от собственной безграмотности, ими же считается самой востребованной жопой, когда случается несчастный случай, производственная травма (авотхуй, за безопасное выполнение работ несет ответственность как сам работник, так и его руководство, начиная от непосредственного (бригадир, прораб, мастер) и заканчивая самим работодателем как таковым). По идее, должен следить, чтобы все соблюдали элементарные меры предосторожности: не катались на кранах, не подсовывали пальцы под гильотины, привязывали себя при работе на высоте и т. п. Но так как большая часть работ делается с практически полным игнорированием инструкций, то по факту специалист по ОТ занимается только периодическим сбором подписей за якобы проведенные инструктажи (из которых он обязан проводить только «Вводный», а остальные с «периодическим сбором» подписей — дело мастеров и прочего линейного руководства). Это, конечно, если завод не совместное предприятие с участием западного капитала и заграничных же технологий и менеджмента, сопровождающимися веселыми вещами вроде той же сертификации по ISO 9001, 14000 и OHSAS 18000. В нормальных, современных организациях с вменяемым руководством, как правило, с организацией работы отдела ОТ все выглядит заметно лучше (кому охота платить штрафы после проверок Трудовой инспекции, Ростехнадзора и прочих проверяющих служб), а обрисованная выше ситуация с «бездельником ТБ-шником» встречается только в очень депрессивных предприятиях (коих немало в Россиюшке), расположенных в очень дремучих ебенях с полунедоразвалившимся совково-ельцинским образом ведения «бизнеса».
- **Инженер-конструктор.** Человек, придумывающий различные хуёвины, призванные облегчить жизнь её пользователям и усложнить её изготовителям. По сути дела, та должность, где действительно пригождаются и используются знания, полученные в вузе.
- **Инженер-технолог.** Если конструктор придумал некую хуёвину, то задача технолога — придумать, как эту хуёвину изготовить и собрать (а также определить, возможно ли это в принципе с учётом имеющихся производственных мощностей). В реальности может заниматься довольно широким спектром хуйнестрадания — от написания технологических инструкций по пользованию отвёрткой до подбора режимов оборудования и постановки техпроцессов.
- **Менеджер по продажам/коммерсант.** Если завод что-то производит (а он производит), то это что-то надо продавать. Этим занимаются всевозможные менеджеры по продажам, коммерсанты. Главная задача — наебать заказчика, ПРОФИТ от наебалова распределяется между наебавшим, его начальником и далее по цепочке. Считают себя самой высшей кастой завода, ЧСВ зашкаливает. Чаще всего, находясь на одном уровне карьерной лестницы с другими представителями предприятия (рядовой менеджер и рядовой инженер-конструктор), имеют зарплату в разы больше (за счёт дополнительных премий за наебательство), чем выше уровень, тем заметнее (сравниваем стоянку автомобилей у здания, где располагается коммерческая служба со стоянкой инженерной службы) становится эта разница.
- **Главный Х** — главный конструктор, главный металлург, главный технолог и другие. Это своего рода штаб, который принимает решение о том, сможет ли завод собрать вот это вот. Главный конструктор ищет баги на чертежах (гладко было на бумаге, а на деле оказалось, что сборка невозможна из-за того, что одна деталь загораживает винтики), главный сварщик прикидывает, смогут ли его работяги это сварить, главный технолог — есть ли у завода необходимое оборудование, чтобы, к примеру, насверлить то, что там наконструировали конструкторы. И так далее.
- **Директор завода.** Либо, как вариант — совет директоров. Первый — диктатор, вторые — пародия на совет неизвестных отцов, в крайнем случае — на что-то околоремократическое. Главный над всеми вышеприведёнными. Как и полагается диктатору, не дурак поворовать и обустроить свой быт (а также детишек, друзей и родственников) за счёт завода. Когда диктатор не один, а целых несколько, пилить@откатывать становится сложнее, но не невозможно. Главное —

научиться договариваться и не борзеть.

- **Владелец завода.** Лицо, в производстве не участвующее, но напрямую определяющее облик и судьбу завода. Практически всё: как и что завод будет производить и будет ли он вообще производить что-то, подчиняется либо его августейшим эдиктам, либо начальникам поменьше с расчетом на его вкусы в надежде угодить. Всё вплоть до «государственной» религии: если владелец православный, то на заводе будет открыт **храм**, а контора будет освящаться батюшками. Если же владелец сектант (бывает и такое) — то в секту, может, никого и не потянут, но сектантов там будет много. И, как ни странно, преимущественно на руководящих должностях.

Условия труда

Металлургический/машиностроительный

Эталонная классика условий труда, воспетая ещё в классической литературе. Именно такой образ возникает в голове, когда произносят слово *завод*.

Если дело связано с металлообработкой и не требует особой аккуратности, то тут можно увидеть горы металлической стружки, всякий металлический лом, масло, впитавшееся во все поверхности и т. п. Отсюда и специфический запах, и внешний вид цеха, и его атмосфера. Здесь может быть довольно шумно, вследствие наличия какого-нибудь оборудования или когда кто-то кувалдой подравнивает ту или иную деталь. Здесь может быть весьма пыльно, обычно около станков с абразивными режущими дисками, причем регулярно дышать этой дрянью лучше не стоит. Вблизи всякого оборудования существует неиллюзорная вероятность словить глазом искру или стружку, а иногда и нечто более тяжелое. То, защищается ли от этого рабочий люд, напрямую зависит от обилия половой ебли за технику безопасности, и отчасти, от культуры собственно работников. Чистота на рабочем месте так же зависит от того, насколько это важно для начальства и для самого работника. Но обычно здесь убираются только там, где мусор реально мешаает. По охране труда отдельно выделяются промышленные гиганты, где за счёт масштабов производства, количество покаленных/двухсотых складывается в одну общую кучку. На заводах типа ЧМЗ (металлургический гигант в Суровом) один несчастный случай в неделю — это очень даже хорошо.

Автомобильный завод

В начале 20-го века автомобильный завод представлял из себя чаще всего длинный гараж со стоящими в ряд будущими машинками разной степени завершенности. Рабочие не торопясь

прогуливались с тележечками запчастей от одного автомобиля к другому, привинчивая что-нибудь из своих запасов. Ситуация кардинально поменялась с приходом в бизнес некоего Генри Форда, запилить своего конвейера. Была вброшена бизнес-идея, что автомобиль должен быть финансово доступен пролетариату, а следовательно, автомобилей должно производиться ОЧЕ много и, желательно, ОЧЕ быстро. За век эволюции гаражное производство превратилось в завод-автомат, где на входе подаются металлы, пластик, покрышки и прочая химия, а с другого конца выкатывается очередная капсула смерти. Учитывая особенность непрерывного техпроцесса и обилие роботов, техперсонал завода скорее напоминает адептов культа Бога машины, живущего на Марсе. Те же запредельные познания в автоматике, механике невероятным образом сочетаются с истерической неврастением и полурелигиозным почитанием сборочной линии, наконец-то работающей без сбоев.

<https://www.youtube.com/watch?v=-6bF0SayM14>
Последний лимузин

Химзавод/нефтеперерабатывающий/лакокрасочный



Химзавод

Не столько вреден сам по себе, сколько смертельно опасен в случае аварии и «живительной» **утечки** какого-нибудь пиздеца. Также **радует** специфическими ароматами всё в радиусе двух-трёх километров. А ведь частенько там и люди рядом живут. Садовый участок возле такого завода — источник полезных микроэлементов для своих хозяев. В Суровом же раньше была эпичная парочка — Цинковый завод (которому недавним метеоритом снесло крышу) и лакокрасочный (ныне почти не функционирующий), через дорогу. А по этой дороге каждый день тысячи гуманоидов до сих пор катаются в центр города и обратно. В треугольнике между этим тандемом, городской свалкой и терриконом заводских отвалов располагаются огороды у некоторых не особо удачливых Челябинцев.

Электроника

Нынче такие заводы отсутствуют как класс. Последние с полным циклом производства были попилены после кризиса 1997 года. Всё остальное — конвейерная слесарная сборка **специально обученными** обезьянками или торчикистонами. Сохранилось только то, что работает на оборонку, да и то не очень нужно. В былые же времена подобные заводы имелись в каждом регионе Великого и Могучего, на них

были заняты миллионы людей, за бортом Системы не должен был остаться никто. Слепые собирали платы для переносных телевизоров «Юность» на МРТЗ, армяне поставляли свои фирменные армянские конденсаторы с маркировкой G, которые как гранаты взрывались на приёмке (из-за неправильно надетой плашки с полярностью). Как правило, заводы электроники ловко прикрывались производством ширпотреба, а на самом деле производили лютые вундервафли. К примеру, завод «Юпитер» в городке Припять для непосвящённых производил катушечные и кассетные магнитофоны, а на самом деле — Изделие № 62 (упомянутое в играх), до сих пор не раскритикованное, что-то вроде чёрного ящика-самописца для подводных лодок, спутников. Именно поэтому завод пытались отмыть после аварии, облучая сотни юнитов-биороботов, но это был напрасный труд, завод зацепило краем Западного следа.

Мусоросжигательные/цементные

Соседние жители ловят лулзы и пиздекомы.

В было время, когда были асбесто-цементные заводы, жёны работников асбесто-цементных заводов нередко дохли раньше мужей. Причина — им приходилось чистить их одежду от пыли. Сам по себе асбест — ВНЕЗАПНО химический инертен и не ядовит, просто организм загнивает от безуспешных попыток вывести застрявшие волокна асбеста из лёгких. Их волокнистая структура способствует тому, что хуй ты их из лёгких выкашляешь, а химическая инертность способствует тому, что хуй ты их выведешь из организма биохимическим путём.

Пищевые

Заводы по производству нямки. Поэтому для работы на них обычно требуется санкнижка. Впрочем, она не исключает антисанитарию на заводе: от испражнений в готовый продукт (гранулированный корм для скота) до воровства. Причём в последнем речь не о банальных несунгах, а о шишках покруче, которые закупают ништяки по заоблачным ценам или продают товар по заниженной цене, а разницу кладут себе в карман. Или вот есть тоже интересная игра «Найди крайнего»/«Прикрой свою жопу», благодаря которой козлом отпущения за крупный косяк становится не тот, кто его совершил, а безропотный работяга. Или, если руководство гуманное, «технический сбой/недоработка». Впрочем, бывает, виноватых вообще не находят, но это редко.



Омский сырозавод:
молочные реки, кисельные берега

По особенностям техпроцесса и производимой продукции могут или вполне соперничать с химическими комбинатами в период аварии (заводы пищевых концентратов например) или же быть стерильно чистыми и выполненными по последнему писку технической моды (кондитерские фабрики и заводы по приготовлению соков и напитков), где служба качества может выебать весь цех, включая начальника, за 10 бактерий, обнаруженных на пробе с транспортной ленты.

Из плюсов — то, что обычно можно свободно дегустировать свою продукцию в течение рабочего дня. Да и из вредности условий труда в основном риск ожирения (если не являться [сказочным долбоёбом](#), сующим руку в мясорубку). И, как ни странно, появление аллергии на выпускаемую продукцию. Кстати, мучная, и не только, пыль в воздухе, в хорошей концентрации, представляет неплохую такую вакуумную бомбу, только и ждущую искры. Жахнуть может по самые помидоры.

Конезавод

Завод от слова заводить, а ещё слово *ремонт* означало замену лошадей, а не починку механики/электроники. Для тех, кто не понял ~~не-английски~~ в общем-то по-французски: remonte = re-monte, где monte — сесть верхом, а приставка re- это приставка пере-. Впрочем, англиское понятие *repair* также произрастает из области коневодства и обозначает смену *пары* лошадей.

Как туда попасть?

Через проходную.

А теперь без шуток. Если анон всерьёз хочет стать пролетарием, то надо определиться, каким именно. Рабочих специальностей много, они разнятся и по оплате, и по требуемой квалификации. Каким-нибудь потаскуном или дробильщиком можно стать хоть по объявлению: возьми газету «Работа» своего города да почитай. Платить много не будут, зато работа — бери больше, кидай дальше, пока летит — отдыхай. Помимо прочего, ежели руки у тебя растут из плеч, а не из задницы, можешь попробовать вкатиться на роль слесаря. Тут все зависит от везения: на некоторых предприятиях слесарю не требуется вообще никаких мозгов и навыков, кроме работы отверткой, соответственно, устроиться туда может любой кретин, что нередко и происходит.

Если же ты хочешь стать токарем или фрезеровщиком n-го разряда, то для этого надо учиться. Вариант № 1: закончить ПТУ. Вариант № 2, если ты старше 30 и в ПТУ тебя не берут: найти ученическую вакансию на каком-нибудь заводе.

Можно, конечно, отучиться пять лет десять месяцев (если учиться очно и с практическими семестрами по сохранившейся во многих моногородах системе «завод-ВТУЗ»; если, конечно, там есть филиал какого-нибудь универа) или меньше (если учиться заочно) на любую специальность, например, инженера, лишь для того чтобы, не отработав по специальности и года, с удивлением обнаружить, что профессия представляет собой вовсе не то, о чём рассказывали на введении в специальность.

В любом случае практически любому заводу стабильно нужны все — от принеси-подай до программистов, не говоря уже про рабочие специальности и инженеров. Но зачастую — работающие за копейки, исходя из нехитрого принципа «а куда ты денешься?». Молодежь от такого массово фалломорфирует и сваливает во всевозможные Евросети и Связные, опытные работники точат лыжи в другие города, а не обделённые интеллектом — совершенствуют свой профессиональный уровень и намыливаются за границу, в частный бизнес, другие сферы или на другой завод, куда кого попало не берут.

Зарплата

Бывает трех видов:

Оклад — такая форма оплаты, при которой ежемесячная цифра денег постоянна (то есть за январь со 120 рабочими часами и август со 180 рабочими часами цифра денег в талоне будет одинакова). При этой форме оплаты в каждом месяце в зависимости от календарных рабочих часов меняется почасовая ставка. Это особенно ощутимо влияет на оплату сверхурочных. Именно поэтому окладники (а это не обязательно ИТР (инженерно-технические работники) или РСС (руководители, специалисты, служащие) — это могут быть и персы рабочих специальностей) так любят выходить сверхурочно в январе-феврале и съёбывать в отпуск в августе.

Сделка — по идее, самый передовой и мотивирующий к труду способ оплаты труда, если бы не одно маленькое как конский хуй **но**. Заключается в том, что оплачивается не время, а количество исполненных технологических операций по установленным расценкам. Например, сделать проточку на детали — стоит 10 рублей. Если за смену ты делаешь 100 проточек, получи $10 \times 100 = 1000$ р. Это самое **но** заключается в том, что администрация вправе в одностороннем порядке изменять расценки. И таким образом, если администрация готова платить 15000 р. в месяц, она совершенно спокойно на следующий месяц снизит цену одной проточки с 10 до, скажем, 2 рублей. И при этом ещё получит премию за снижение трудоёмкости.

Производной от сдельной формы оплаты труда является **оплата по КТУ (коэффициент трудового участия) в бригадах**.

Если анон пришел на производство и его ставят на сделку — это плохо. А если ставят в бригаду на КТУ, то это пиздец как плохо. Прежде всего надо понимать, что бабло можно перераспределять от тех, кто его зарабатывает, тем, кто его не зарабатывает. И поэтому если ты будешь выработать на сделке 150 и более % выработки, то заплатят тебе 130%, а остальное перераспределят между старыми пердунами и матерями-одиночками (или даже бабушками-одиночками). Потому что средний возраст рабочего на производстве — 60 лет.

Это не предел: злые капиталисты смогли ещё больше извратить сделку и стимулируют людей заработком премии в 200%, всё рассчитано на человеческую жадность и тупость. Бригадам ремонтников внушили, что они могут по нормам выполнить 100% свыше норм, которые прописаны в сборнике минпромполитики, забыв о том, что человек физически не может без нарушения правил техники безопасности и технологических процессов перевыполнить норму на 10-20%. Бригады стремятся к заветной сотне, но получить заветный профит очень тяжело (ибо невозможно). Но... оказывается, на бумаге возможно всё! И если до развала оси зла на предприятиях, требующих ремонта ради этого самого ремонта, мастеру могли подписать любую работу и материал (ибо не было никакого контроля, не было компьютерной бухгалтерии, не было раздутого штата заводоуправления со всякими сраными отделами по контролю этих самых работ), то после её развала оказалось, что перевыполнить заветный план не так уж и просто. И если анону придётся работать у этих бригад мастером, то ему следует приготовиться к тому, что его самого и его подчинённых будет смешивать с говном всё вышестоящее начальство обслуживаемого цеха, заставляя работать с нарушениями правил техники безопасности и даже сверхурочно, а если анон будет лезть в залупу — объявят врагом народа (не хочешь работать) и вообще работу не подпишут. И счастливчик окажется между молотом и наковальней: люди проклинают, потому что им нечем детей кормить (оно и понятно — во многих странах постсовка принято платить так, чтоб хомячку и его детёнышам еле-еле хватало на пожрать), с другой стороны — твоё же начальство устроит на тебя анальную травлю, ибо ты лох слоупочный, не можешь общаться и вообще тупой. Оправдываться бесполезно, ибо это театр абсурда, где все понимают, что происходит, но не признаются, ибо им это выгодно и у всех очко играет что-то менять.

Повременка (жопочасы) — способ оплаты труда, при котором оплачивается время. Почасовая ставка постоянна, ежемесячная сумма плавает в зависимости от календарного фонда.

Премия — это такой приварок к зарплате. Премия бывает базовой (которая была бы при исполнении всех показателей премирования) и фактической (это премия по фактическому исполнению показателей премирования). Подробнее об этом в премиальном положении (для работяг, ИТР и руководителей — это три разные премиальных положения, или два — одно для работяг, другое для РСС)

Например, коэффициент по исполнению трудовой дисциплины в премиальном положении у рабочего касается его самого, а коэффициент исполнения трудовой дисциплины в премиальном положении РСС касается всех РСС цеха по всем случаям нарушений трудовой дисциплины в цехе. То есть если Федя Грунин — намотчик катушек — ушёл с обеда пьяный и не вернулся, то у него к премии будет минус, но минус будет также и у фонда премирования РСС цеха.

Уровень зарплаты очень зависит от того, что завод производит, кто им владеет (есть люди, принципиально не желающие отстёгивать что-либо холопам, пусть даже и работающим, а не пинающим хуи — **привычка-с**), кто менеджерит (справедливо то же самое), кто непосредственный начальник (даже на заводе с жлобской зарплатной политикой хороший начальник может выбить нужному специалисту премию) и, конечно же, от тебя. Хороший специалист, без которого работа встанет, будь то инженер или же умелец-работяга, ценится гораздо больше и, соответственно, имеет способ значительно улучшить своё материальное положение. Впрочем, и это не панацея, так как всегда найдётся начальничек, который с лёгкостью подмахнет любое заявление об увольнении со словами «Гы, лол!», после чего будет задумчиво чесать репу, с удивлением оглядывая вставшее производство. Немаловажным является и то, кем и где ты работаешь, в каком цеху и какой род работ выполняешь.

Так что заранее узнавай, как обстоят дела на заводе, куда ты собираешься намылиться. Что же до наёбок при трудоустройстве и работе, то они настолько боянны, что под них можно было бы сделать отдельный **ГОСТ**:

- Расхождение слова и дела. На встрече с выпускниками вуза/ПТУшки тебе обещают зарплату **3730 USD** и пропуск как у начальника, а в отделе кадров дают стандартный договор с жалким окладом, где остальная сумма — премия, всё равно не дотягивающая до обещанной, которую, может, будут платить, а может, и нет. После чего, если им удастся заманить тебя в стройные ряды сотрудников, очень удивляются твоим претензиям, а попытки отстоять их считают необоснованной борзостью. Кстати, при приеме сотрудника кадровики чаще всего озвучивают зарплату «грязными», то есть без вычета налогов.
- «Преемник». Рецепт: в случае возбуждения какого-нибудь незаменимого специалиста по поводу нищевродской зарплаты покормить того обещаниями, в это время найти студента, подсунуть его этому кулибину в ученички, после чего, когда кулибин плюнет и свалит, свалить на его преемника кулибинские обязанности. Кулибинскую зарплату давать необязательно.
- «Ест за троих, работает за семерых». Суть: есть, скажем, пять ответственных рабочих мест с окладом 20 000 р. каждое, например, монтажники заводской электроники. Нанимаем троих сотрудников, вместо 20 тысяч обещаем им, скажем, 22, после чего гоняем за пятерых, обязанности-то никуда не делись. Сэкономленные 34 тысячи кладём в карман.

Отдельное наебалово представляет собой мелкотравчатый профсоюз (если он вообще есть), никакой реальной пользы не предоставляющий, но ведущий агрессивную пропаганду самого себя. Пропаганда зачастую настолько упоротая, что на фоне её бложик какого-нибудь **демагога** — просто образец объективности и уважения к читателю. Цель: внушить работяге, что без профсоюза он тварь дрожащая и права не имеет, и таким образом мотивировать его нести свои взносы в профсоюз. Людей, трезво оценивающих выгоды и затраты (и потому взносов, как правило, не несущих), профсоюз любит выставлять не очень умными и вообще едва ли не потомственными даунами, не понимающими своей якобы имеющейся возможности получить **ПРОФИТ**, чем неиллюзорно напоминают **всяких лоховодов** с той лишь разницей, что вторые подходят к процессу наёбывания более ответственно. Единственный профит от членства в профсоюзе возможен только в том случае, если ты приближен к его начальству и финансовым потоком или просто любитель сослать на лето детей в **детский лагерь**. За твои же взносы. Заявления о том, что в случае конфликта тебя и начальника **профсоюз будет отстаивать твои права**, можешь сразу стряхнуть с ушей как развешиваемую лапшу, какой она и является, поскольку профсоюзы зачастую самой же администрацией завода и курируются.

И вообще, немного поработав на подобных заводах, по мотивам отношений между работягами и теми, кто определяет зарплату, ты сможешь создавать целые **баттхёрт-греды** на имиджбордах, где фразы вида (**спойлер: ДВАДЦАТЬ ТЫЩ?!?!?!?! ДА У МЕНЯ ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СТОЛЬКО НЕ ПОЛУЧАЕТ!**) гарантировано сорвут зрительские овации не хуже историй про Ваньку Ерохина и сыночку-корзиночку. ИЧСХ, какой-нибудь директор, дающий интервью вида «**нуу... молодежь совсем борзая пошла... за копейки хуярить не хочет...**» уж точно не обидит деньгами себя и своих жополизов даже в моменты кризиса и массовых невыплат зарплат: **раз, два, три, четыре, пять, шесть, семь, восемь, девять, десять**.

Завод, может, и не даст заработать, но зато даст нарабататься и получить много ценного опыта, который потом, возможно, сделает тебя востребованным специалистом. Или нет. Нестандартные ситуации (возникающие из-за низкой дисциплины труда, рукожопости и других **милых** особенностей гораздо чаще, чем у буржуев) способствуют активному использованию соображалки и накоплению уникального опыта.

Доска почёта

Иллюстрации



Типичный склад готовых изделий типичного кабельного завода.



Металлургический завод, доменные печи и прочие вундервафли присутствуют.



Нефтеперерабатывающий завод. Жаль, что фото не передает состав тамошнего воздуха.

Видео

[Кировский Завод \(авт.Ю.Соболев\) исп.М.Горшенёв](#)
Доставляющий клип на песню «Бригадного подряда» в исполнении маэстро Горшенёва.

[Бригадный Подряд РАБОТА](#)
Моар «Бригадного подряда»!

Примечания

- ↑ Хотя первые заводы появились ещё при Михаиле Фёдоровиче на Урале и в Туле. Назвать это нормальными заводами европеец, конечно, не мог, но всё же. Потом [Алексей Михайлович](#) расширил эти заводы и модернизировал их, так что у Петра уже была база
- ↑ Америка и ещё несколько стран не признавали СССР потому что СССР будучи переимником Российской империи не признавал царских долгов

Ссылки

- [Закрытые заводы России](#)
- [Завод металлоконструкций и ёмкостей СовТехМаш](#)

См. также

- [Заводы стоят](#) — и теперь ты знаешь, почему.
- [Вентиляторный завод](#)
- [Завод по сжиганию фотографов](#)



Эта страна

228 282 статья 9 мая Adidas Encyclopedia Dramatica/Russia M4 Роман Абрамович Адыгея Астрахань Байкал Баня Бессмысленный и беспощадный Биробиджан Бирюлёво Бичпакет Бутик Ватник Владивосток Воркута Воткаят Вписка Генерал Мороз Георгиевская ленточка Главная проблема музыки в России ГЛОНАСС Горбушка Горжусь Россией! Горячие финские парни Госдума Грудинин Двойники Путина Десятые Диггеры Дороги России Древнерусские мемы Духовность Европейцы ли русские? Евроремонт ЕГЭ Единая Россия Екатеринбург Жлоб За Абрамовича Завод Заводы стоят Закопанные дома Замкадьё Зеленоград Золотая медаль Зюганов ИТМО Кавказские Минеральные Воды Калининград Киров Ковёр Коктейль Лужкова Колыма Комбинат «Маяк» Компьютерный клуб Коробка из-под ксерокса Красная ртуть Краснодар Красноярск Кронштадт Крым Куда ты денешься с подводной лодки? Курильские острова Левиафан Люби Россию, пидор! Магадан МГИМО Медведев Милиция Мордовия Москва

Москвичи зажрались Мухосранск Мытищи Нанотехнологии Национальная идея Наше всё
Нижний Новгород НМУ Новосибирск Норильск Ночные Волки Нургалиев разрешил
Общежитие Общепит Омск Операция «Неформал» Оскорбление чувств верующих
Особенности национальной охоты Откат Охрана Пельмени Перепись населения Пермь
Петербург Пипл хаваает